



**UNITA' DI  
ULTRAFILTRAZIONE  
MOD. ZEFIRO**

CON UN OCCHIO  
ATTENTO  
ALLA NATURA.



## ZEFIRO UNITA' DI ULTRAFILTRAZIONE

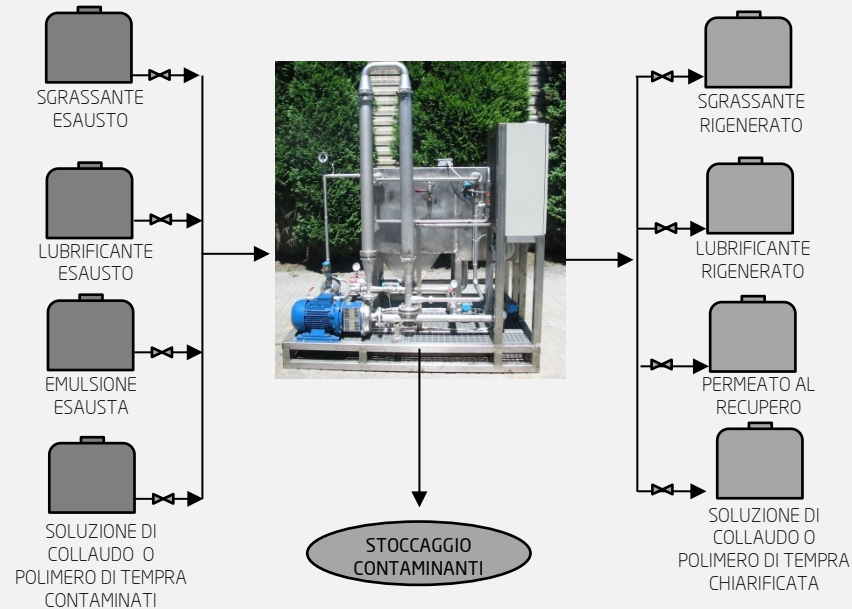
### APPLICAZIONI

L'UNITÀ ZEFIRO TROVA PRINCIPALE IMPIEGO NELLA RIDUZIONE DEI COSTI RELATIVI ALL'USO E SMALTIMENTO DI PRODOTTI CHIMICI NELL'INDUSTRIA METALLURGICA DI MEDIE DIMENSIONI.

L'UNITÀ È STATA INFATTI PROGETTATA PER POTERE SVOLGERE PIÙ FUNZIONI, TRADIZIONALMENTE SVOLTE DA MACCHINE DEDICATE QUANDO I VOLUMI LO GIUSTIFICANO, QUALI:

- RIGENERAZIONE SOLUZIONI SGRASSANTI
- RIGENERAZIONE LUBRIFICANTI IDROSOLUBILI
- TRATTAMENTO EMULSIONI ESAUSTE
- CHIARIFICAZIONE DELLE VASCHE DI COLLAUDO

### TIPICA CONFIGURAZIONE



### CARATTERISTICHE

MODELLO	CAPACITA' DI TRATTAMENTO L/G	DIMENSIONI	POTENZA ASSORBITA (Kw/H)	SUPERFICIE MEMBRANA (M2)
ZEFIRO Z100	1500	2200 X 1400 X 2500	5,20	1,05
ZEFIRO Z200	3000	2200 X 1400 X 2500	5,20	2,10

LE UNITÀ SONO A FUNZIONAMENTO AUTOMATICO, VENGONO AVVIATE QUANDO IL SERBATOIO DI STOCCAGGIO DELL'ESAUSTO È PIENO E SI FERMANO AUTOMATICAMENTE TERMINATO IL PROCESSO DI RIGENERAZIONE E CONCENTRAZIONE DEGLI INQUINANTI.

PRIMA DI FERMARSI LE UNITÀ PROCEDONO CON UN LAVAGGIO CHIMICO E MECCANICO DEL CIRCUITO IDRAULICO E DELLE MEMBRANE IN MODO TALE DA ESSERE PRONTE PER UN NUOVO CICLO DI TRATTAMENTO.

LA REALIZZAZIONE È TOTALMENTE IN ACCIAIO INOSSIDABILE E LE APPARECCHIATURE E LA COMPONENTISTICA UTILIZZATE SONO DI MARCHE DI PRIMARIA QUALITÀ.

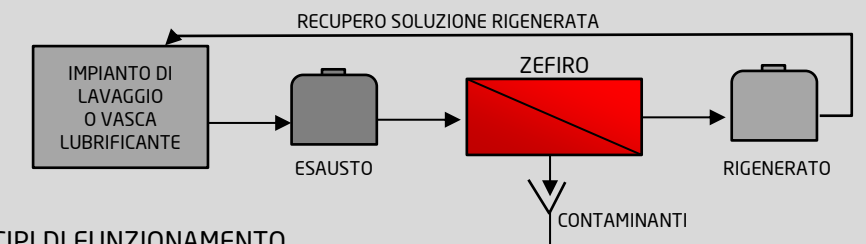
*NOTA: IN CASO DI NECESSITÀ SONO DISPONIBILI MODELLI CON CAPACITÀ DI TRATTAMENTO SUPERIORI. IN QUESTO CASO TUTTAVIA CONVIENE GENERALMENTE PROPENDERE PER MACCHINE DEDICATE OPERANTI IN CONTINUO QUALI MINERVA PER LA RIGENERAZIONE DELLE SGRASSATURE, SEPAR PER IL TRATTAMENTO DELLE EMULSIONI ESAUSTE ED ATHENA PER LA RIGENERAZIONE DEI LUBRIFICANTI IDROSOLUBILI E LA CHIARIFICAZIONE DELLE VASCHE DI COLLAUDO.*

COME PRINCIPALI OPZIONI VENGONO PROPOSTI:

- SERBATOI PER LO STOCCAGGIO DELLE SOLUZIONI DA PROCESSARE, DELLE SOLUZIONI PURIFICATE E DALL'ACCUMULO DEI CONCENTRATI DA SMALTIRE
- REALIZZAZIONE IN VERSIONE 4.0

### OPZIONI

### RIGENERAZIONE SGRASSANTI E LUBRIFICANTI IDROSOLUBILI



#### PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

- LA SOLUZIONE SGRASSANTE (O LUBRIFICANTE) ESAUSTA VIENE STOCCATA IN UN SERBATOIO O CISTERNETTA DEDICATI
- L'UNITÀ ZEFIRO RIGENERA LA SOLUZIONE CONCENTRANDO I CONTAMINANTI DA SMALTIRE IN UN VOLUME INFERIORE AL 10% DELL'INIZIALE
- LA SOLUZIONE SGRASSANTE (O LUBRIFICANTE) RIGENERATA VIENE RIUTILIZZATA NELL'IMPIANTO DI PROCESSO

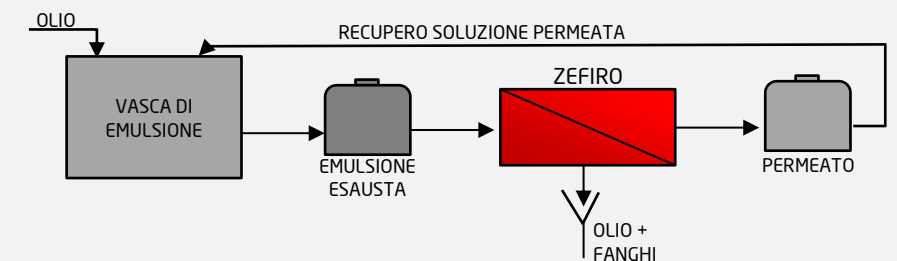
#### VANTAGGI PRINCIPALI

- RIDUZIONE DEL CONSUMO DI SGRASSANTE/LUBRIFICANTE DEL 70%
- RIDUZIONE DEI COSTI DI TRATTAMENTO/SMALTIMENTO DEL 90%

#### PRODOTTI PROCESSABILI

- SGRASSANTI ACIDI, NEUTRI ED ALCALINI
- LUBRIFICANTI IDROSOLUBILI/FLUIDI TEMPER/SKINPASS/RETTIFICHE ECC..

### TRATTAMENTO EMULSIONI ESAUSTE



#### PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

- L'EMULSIONE ESAUSTA VIENE STOCCATA IN UN SERBATOIO O CISTERNETTA DEDICATI
- L'UNITÀ ZEFIRO PROCESSA L'EMULSIONE SEPARANDOLA IN DUE FLUSSI, UN PERMEATO ED UN CONCENTRATO DI OLIO
- IL PERMEATO, ADDIZIONATO DAL LUBRIFICANTE, VIENE RIUTILIZZATO

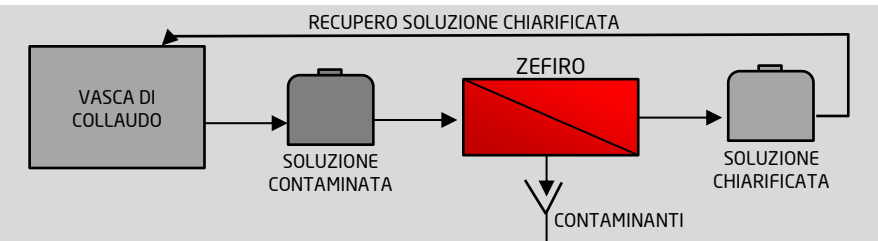
#### VANTAGGI PRINCIPALI

- RIDUZIONE DEI COSTI DI TRATTAMENTO/SMALTIMENTO DEL 90%

#### PRODOTTI PROCESSABILI

- FLUIDI PER METALWORKING
- EMULSIONI TUBIFICI E LAMINATOI
- DISTACCANTI PRESSOFUSIONI
- FLUIDI PER TRATTAMENTI TERMICI
- CONDENSE COMPRESSORI

### CHIARIFICAZIONE SOLUZIONI DI COLLAUDO E POLIMERI DI TEMPRA



#### PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

- LA SOLUZIONE CONTAMINATA, NON PIÙ TRASPARENTE, VIENE STOCCATA IN UN SERBATOIO O CISTERNETTA DEDICATI
- L'UNITÀ ZEFIRO CHIARIFICA LA SOLUZIONE CONCENTRANDO I CONTAMINANTI DA SMALTIRE IN UN VOLUME INFERIORE AL 10% DELL'INIZIALE
- LA SOLUZIONE CHIARIFICATA RIGENERATA VIENE RIUTILIZZATA

#### VANTAGGI PRINCIPALI

- RIDUZIONE DEL CONSUMO DI PRODOTTO DELL' 80%
- RIDUZIONE DEI COSTI DI TRATTAMENTO/SMALTIMENTO DEL 90%